# Композиция ЭПКР - 6

#### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное, толстослойное эпоксидное покрытие, отверждаемое полиаминовым аддуктом

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Изначально разработано для ремонта зон переменного рН
- Исключительная стойкость к морской воде
- Превосходная стойкость к химически загрязненной воде
- Хорошая стойкость к абразивному износу
- Продолжает отверждаться после погружения в воду
- Долговременная защита при нанесении в один слой
- Подходит для нанесения на наружную поверхность заглубленных в грунт труб
- Может наноситься на поверхность после влажной абразивоструйной очистки или гидроструйной очистки подсверхвысоким давлением (UHPWW)

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C

Данные для смешанного продукта						
Количество компонентов	Два					
Плотность	1,5 кг/л					
Сухой остаток по объему	$85 \pm 2\%$					
летучие органические соединения	макс Тест 122,0 г/кг					
Рекомендуемая толщина сухойпленки	200 - 1000 мкм в зависимости от назначения					
Теоретическая	$4,3 \text{ м}^2$ /л для толщины пленки 200 мкм					
укрывистость						
Высыхание на отлип	3 ч					
Интервал перекрытия	Минимум: 3,5 ч					
	Максимум: 14 дн.					
Данные для смешанного продукта						
Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и					
	прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес.					
	при хранении в сухом и прохладном помещении					

#### Требования к состоянию поверхности

- Долговечность и эксплуатационные характеристики покрытия зависят от степени подготовки поверхности
- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2 или ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 - 80 мкм.
- Сталь; ручная очистка или механическая очистка до степени St3 при новом строительстве, а дляремонта очистка St2.

• Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений.

## Температура поверхности и условия нанесения

• Температура поверхности во время нанесения и отверждения должна быть на 3°С и более вышеточки росы

## Соотношение по объему: основа к отвердителю 75:25 (3:1)

- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов
- Не разбавляйте рабочую смесь больше, чем требуется для качественного нанесения
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процессотверждения

# Жизнеспособность

2 ч при 20°С

# Нанесение:

## ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

## Объем разбавителя

4 - 8%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

# Размер сопла

1.5 - 3.0 мм (прибл. 0.060 - 0.110 дюйм)

## Давление на выходе из сопла

0,2 - 0,4 Мпа (прибл. 2 - 4 бар)

# БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

## Объем разбавителя

0 - 8%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

#### Размер сопла

Прибл. 0.021 - 0.027 дюйм (0.53 - 0.69 мм)

## Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар)

## Кисть/Валик

#### Объем разбавителя

0 - 5%

Интервал перекрытия для ТСП до 500 мкм							
Перекрытие:	Интервал	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Этим же	Минимум	36 ч	14 ч	7 ч	3,5 ч	2 ч	1,5 ч
материалом	Максимум	2 мес.	1,5 мес.	1 мес.	28 дн.	21 дн.	14 дн.
эпоксидными	Минимум	36 ч	14 ч	7 ч	3,5 ч	2 ч	1,5 ч
покрытиями	Максимум	1 мес.	28 дн.	21 дн.	14 дн.	7 дн.	4 дн.
полиуретанами	Минимум	48 ч	22 ч	14 ч	10 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	1 мес.	28 дн.	21 дн.	14 дн.	6 дн.	4 дн.

Примечания: Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений

Время отверждения для ТСП до 500 мкм						
Температура	Высыхани	Отверждение	Полное			
поверхности	е наотлип	до транспортиров ки	ние			
-5°C	24 ч	48 ч	30 дн.			
5°C	10 ч	24 ч	18 дн.			
10°C	5 ч	16 ч	14 дн.			
20°C	3 ч	8 ч	7 дн.			
30°C	2 ч	5 ч	5 дн.			
40°C	1 ч	3 ч	3 дн.			

# Примечание:

- Для ремонта покрытия свайных оснований морских платформ и других металлоконструкций в зоне переменного погружения, ЭПКР-1 может быть погружен в воду через 30 минут после нанесения. Возможно обесцвечивание тёмных цветов, которое не ведет к снижению антикоррозионных свойств покрытия.
- Время отверждения зависит от ТСП покрытия и вентиляции во время сушки. Высокая ТСП и недостаточная вентиляция приводят к снижению скорости отверждения.

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочейвязкости)				
Температура	Жизнеспособнос			
смешанного	ТЬ			
материала				
10°C	3 ч			
20°C	2 ч			
30°C	1 ч			